

CONTENITORI-DISTRIBUTORI MOBILI DI GASOLIO FINO A 9000 LITRI DI CAPACITA'

CORRETTA GESTIONE E MISURE DI SICUREZZA
IN APPLICAZIONE ALLA NUOVA REGOLA TECNICA
IN MATERIA DI PREVENZIONE INCENDI (DM 22/11/2017)

CIPA-AT Grosseto

Agenzia Formativa
Servizi IN Agricoltura



**CONTENITORI-DISTRIBUTORI MOBILI DI GASOLIO FINO A 9000 LITRI DI CAPACITA':
CORRETTA GESTIONE E MISURE DI SICUREZZA IN APPLICAZIONE ALLA NUOVA
REGOLA TECNICA IN MATERIA DI PREVENZIONE INCENDI (DM 22/11/2017)**

Campo di applicazione della Regola Tecnica: Contenitori-distributori mobili di nuova installazione e contenitori esistenti alla data del **05/01/2018**.

Data di entrata in vigore della Regola Tecnica: 05/01/2018.

Obiettivo della Regola Tecnica: Riduzione al minimo dei rischi di fuoriuscita accidentale, agevolare l'accesso ai mezzi dei Vigili del Fuoco al fine di limitare danni a persone, cose ed all'ambiente.

Caratteristiche costruttive dei contenitori-distributori mobili :

<p align="center">Contenitori rispondenti alla normativa antecedente all'entrata in vigore della Regola Tecnica (Contenitori ante 05/01/2018) (RIF. Normativo DM.19/03/1990)</p>	<p align="center">Contenitori rispondenti alla Regola Tecnica (Contenitori post 05/01/2018) (Rif. Normativo DM 22/11/2017)</p>
<p>Contenitori costruiti in conformità ai tipi approvati dal Ministero degli Interni costituiti da :</p>	<p>Contenitori costruiti in conformità ai tipi approvati dal Ministero degli Interni costituiti da :</p>
<p>Serbatoio metallico cilindrico con passo d'uomo e bocca di carico, valvola limitatrice (tarata al 90% della capienza geometrica del serbatoio), tubo di equilibrio ed indicatore di livello.</p> 	<p>Serbatoio cilindrico:</p> <ul style="list-style-type: none"> - a doppia parete (con sistema di monitoraggio continuo dell'intercapedine);- FOTO 1 <p>oppure</p> <ul style="list-style-type: none"> - a parete singola metallica con protezione anticorrosione o non metallica ma di classe A1 di reazione al fuoco FOTO 2 <ul style="list-style-type: none"> - Passo d'uomo, valvola limitatrice tarata al 90% della capienza geometrica del serbatoio, tubo di sfiato a 240 cm dal piano di calpestio, indicatore di livello 
<p>Bacino metallico di contenimento di capacità non inferiore al 50% della capacità geometrica del serbatoio</p>	<p>Per i soli contenitori a parete singola: bacino metallico di contenimento non inferiore al 110% del volume del contenitore</p>
<p>Gruppo erogatore permanentemente installato, costituito da una elettropompa con dispositivo di blocco azionato da sonda di minimo livello, tubo in gomma e pistola automatica, quadro elettrico di alimentazione.</p>	<p>Gruppo di erogazione all'interno di apposito armadio o costituito da distributore di carburante.</p>
<p>Tettoia di protezione dagli agenti atmosferici realizzata in materiale non combustibile.</p>	<p>Per i contenitori dotati di bacino di contenimento: Tettoia di protezione dagli agenti atmosferici in materiale incombustibile (ad eccezione del caso in cui i contenitori siano inseriti in box prefabbricati incombustibili).</p>

Cosa deve fare l'azienda agricola che è in possesso di un contenitore-distributore rispondente alla normativa antecedente la Regola tecnica (ossia con vasca di contenimento pari al 50% della capacità massima del contenitore)?

Limitatamente alle sole caratteristiche costruttive, tali aziende sono esonerate dall'adeguamento alla Regola Tecnica nei seguenti casi:

1) **Contenitori – distributori mobili di capacità superiore a 6000 lt. e sino a 9000 lt.** per i quali sia stata presentata SCIA ANTINCENDIO alla data del 07/10/2017 o venga presentata SCIA ANTINCENDIO entro la data del 17/02/2019.

2) **Contenitori-distributori mobili** per i quali alla data del 05/01/2018 siano stati pianificati o siano in corso lavori di installazione sulla base di un progetto approvato dal competente Comando dei Vigili del Fuoco ai sensi del DPR 151/2011.

3) **Contenitori-distributori mobili sino a 6000 lt. di capacità** ed esonerati dall'obbligo di presentazione della SCIA ANTINCENDIO in virtù della Legge 116/2014 per i quali, alla data del 17/02/2019 sia stata presentata Comunicazione di attivazione del contenitore-distributore al SUAP del Comune territorialmente competente ai sensi della L.R. n° 28 del 07/02/2005 abrogata e sostituita della L.R. n° 62 del 23/11/2018 (art. 70) .

NOTA BENE

Per i contenitori esistenti al 05/01/2018 la data del 17/02/2019 costituisce IL TERMINE ULTIMO entro il quale presentare la suddetta comunicazione.

Entro tale data, possono essere installati contenitori rispondenti ai precedenti riferimenti normativi (DM 19/03/1990) purché realizzati entro il 05/01/2018.

I casi di esenzione di cui sopra si riferiscono unicamente alle sole caratteristiche costruttive dei contenitori-distributori mobili.

Devono in ogni caso essere osservate tutte le MISURE DI SICUREZZA previste dalla Regola Tecnica .

Quale è la documentazione tecnica che deve accompagnare il contenitore distributore mobile?

- ✓ Manuale d'uso e manutenzione;
- ✓ Dichiarazione di CONFORMITA' di TIPO, corredata da copia dell'Omologazione Ministeriale;
- ✓ Certificato di Collaudo;
- ✓ Comunicazione di attivazione inviata allo Sportello Unico delle Attività produttive del Comune territorialmente competente;
- ✓ SCIA ANTINCENDIO presentata al Comando Provinciale dei Vigili del Fuoco territorialmente competente per i soli contenitori di capacità superiore a 6000 litri;
- ✓ Targa di identificazione, punzonata in posizione visibile riportante:
 - Nome e indirizzo del costruttore;
 - Anno di costruzione e numero di matricola;
 - Capacità geometrica, spessore e materiale del serbatoio;
 - Pressione di collaudo del serbatoio;
 - Estremi dell'atto di approvazione.

Quali documenti deve presentare l'azienda agricola che acquista per la prima volta un contenitore-distributore mobile ?

L'azienda deve inviare allo Sportello Unico delle attività Produttive del Comune territorialmente competente la COMUNICAZIONE DI ATTIVAZIONE di cui all'art. 70 della L.R.T n° 62 del 23/11/2018.

Tale comunicazione deve essere inviata:

- Almeno 10 giorni prima del primo riempimento per i contenitori sino a 6000 lt. di capacità (esonerati da SCIA ANTINCENDIO);
- Almeno 10 giorni prima della presentazione della SCIA ANTINCENDIO (che attesta l'inizio dell'attività) per i contenitori di capacità superiore a 6000 litri e sino a 9000 lt;

Sono previste sanzioni in materia?

Ai sensi dell' art. 118 della L.R.T. n° 62 del 23/11/2018 è soggetto alla sanzione amministrativa di una somma da Euro 2.500,00 ad Euro 15.000,00:

- **Chiunque attivi** un contenitore -distributore mobile ad uso privato in carenza della comunicazione di attivazione e del rispetto delle norme in materia di sicurezza e prevenzione incendi;
- **Chiunque possieda** contenitori non rispondenti alle disposizioni di cui al DM.19.03.1990.

Ai sensi dell'art. 55 comma 5 lett. c) del D.Lgs. 81/2008 (Testo unico in materia di salute e sicurezza nei luoghi di lavoro) è altresì soggetto all' arresto da due a quattro mesi o ammenda da 1.340,19 a 5.807,48 Euro per la violazione dell'articolo 46, comma 2 del D.Lgs. 81/2008 **il datore di lavoro** che:

- non adotti nei luoghi di lavoro le misure atte alla prevenzione incendi e alla tutela dell'incolumità dei lavoratori.

Ai sensi dell' Art. 60 comma 1 del D.Lgs. 81/2008 sono soggetti all'arresto fino ad un mese o ammenda da 233,36 a 670.09 Euro per la violazione dell'art. 21 comma 1 lett.a) i componenti dell'impresa familiare di cui all'art. 230-bis del Codice Civile, i lavoratori autonomi, i soci delle società semplici operanti nel settore agricolo, gli artigiani e i piccoli commercianti che:

- utilizzino attrezzature di lavoro NON conformi alle disposizioni di cui al Titolo III del D.Lgs. 81/2008.

In assenza di un contenitore- distributore mobile di gasolio è consentito il prelievo di carburanti in recipienti presso gli impianti stradali?

Ai sensi dell'art. 72 della L.R.T n° 62 del 23/11/2018 è consentito il prelievo, per il rifornimento dei propri mezzi meccanici direttamente sul luogo di lavoro, per quantitativi **superiori a 100 litri e inferiori a 1000 litri**. Il prelievo è soggetto a *comunicazione al SUAP* competente per territorio.

I recipienti per il prelievo dei carburanti devono essere conformi alle prescrizioni tecniche in materia.

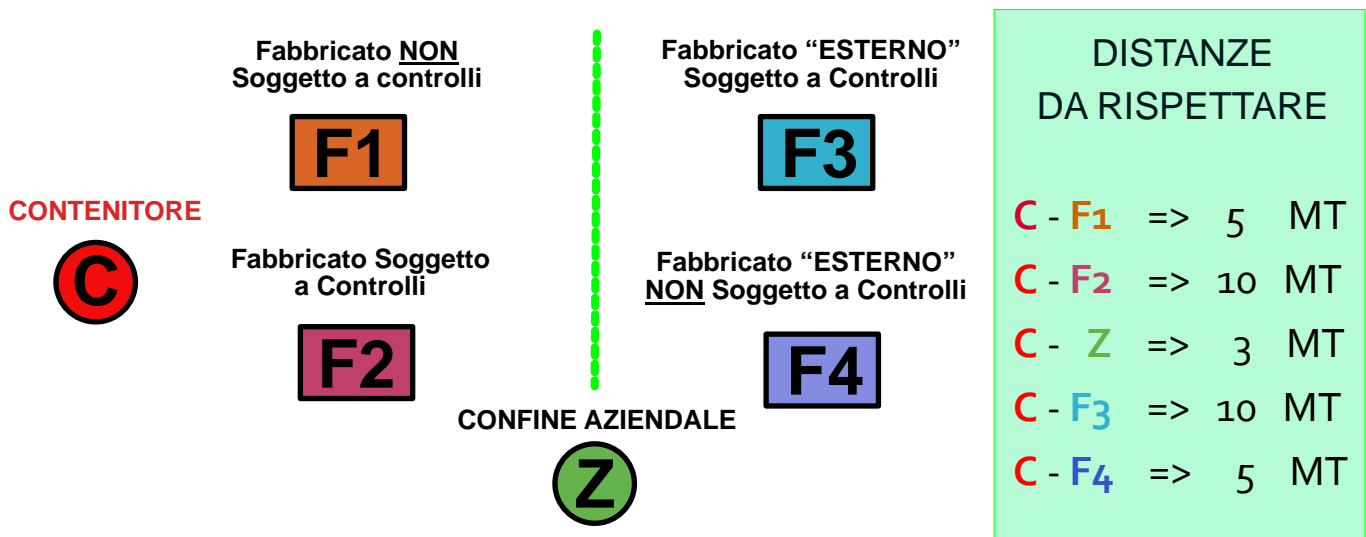
MISURE DI SICUREZZA E INDICAZIONI DI BUONA PRASSI

INSTALLAZIONE DEL CONTENITORE-DISTRIBUTORE MOBILE

I contenitori devono essere installati esclusivamente su spazio scoperto, al di fuori di zone in cui possono formarsi atmosfere esplosive, su terreno stabile, in piano ed essere protetti da idonea difesa fissa atta ad impedire urti accidentali. L' idonea difesa fissa può essere costituita da un cordolo anche discontinuo di altezza minima di 20 cm e distanza minima dal serbatoio non inferiore a 1.5 mt. I contenitori devono essere saldamente ancorati al terreno per evitare spostamenti durante il riempimento e l'esercizio.

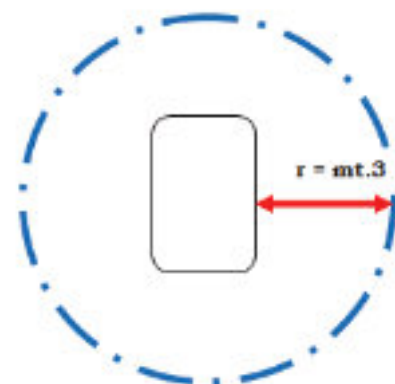
DISTANZE DI SICUREZZA INTERNE, ESTERNE E DI PROTEZIONE

- a) **5 m da:** fabbricati, eventuali fonti di accensione, depositi di materiali combustibili e/o infiammabili non ricompresi tra le attività soggette ai controlli di prevenzione incendi (All. I del DPR 151/2011);
- b) **10 mt. da:** fabbricati e/o locali destinati anche in parte a civile abitazione, esercizi pubblici, collettività, luoghi di riunione, di trattenimento o di pubblico spettacolo, depositi di materiali combustibili e/o infiammabili costituenti attività soggette ai controlli di prevenzione incendi (All. I del DPR 151/2011);
- c) **15 mt. da:** linee ferroviarie e tranviarie, fatta salva in ogni caso l'applicazione di specifiche disposizioni emanate in proposito;
- d) **6 mt da:** proiezione verticale di linee elettriche che superano i seguenti limiti: 1000 V efficaci per corrente alternata, 1500 V per corrente continua;



I contenitori distributori devono osservare una **distanza di protezione di almeno 3 mt.** (distanza tra il contenitore ed il confine della proprietà e/o dell'azienda).

I contenitori-distributori devono essere contornati da un'area, avente ampiezza non minore di **3 mt di raggio**, completamente sgombra da materiali di alcun genere e priva di vegetazione che possa costituire pericolo di incendio.



SEGNALETICA DI SICUREZZA

Appositi cartelli fissi, ben visibili, devono segnalare il divieto di avvicinamento ai contenitori-distributori da parte di estranei e quello di fumare ed usare fiamme libere. La segnaletica di sicurezza deve rispettare le prescrizioni del decreto legislativo 9 aprile 2008, n. 81

Apposito cartello fisso deve indicare le norme di comportamento e i recapiti telefonici dei vigili del fuoco, da contattare in caso di emergenza, nonché il recapito telefonico della ditta eventualmente responsabile della gestione e della manutenzione del contenitore-distributore.

Il contenitore-distributore deve essere dotato di misure di sicurezza atte ad evitare l'accesso, da parte di estranei, ai dispositivi di sicurezza e controllo dello stesso. E' sufficiente che il contenitore sia installato in una proprietà chiusa ed il boccaporto sia dotato di lucchetto. Qualora la proprietà non sia chiusa sarà sufficiente il solo lucchetto di blocco del boccaporto.



IMPIANTO ELETTRICO E MESSA A TERRA

Gli impianti e le apparecchiature elettriche, ove presenti, devono essere realizzati ed installati in conformità a quanto previsto dalla legge 1° marzo 1968, n. 186 e dal decreto del Ministro dello sviluppo economico del 22 gennaio 2008 n. 37, ove applicabile.

Il contenitore-distributore deve essere dotato di dispositivo di blocco dell'erogazione che intercetti l'alimentazione elettrica al motore del gruppo erogatore in caso di basso livello carburante nel serbatoio.

Il contenitore-distributore deve essere provvisto di idonea messa a terra.

Si ricorda che è necessario:

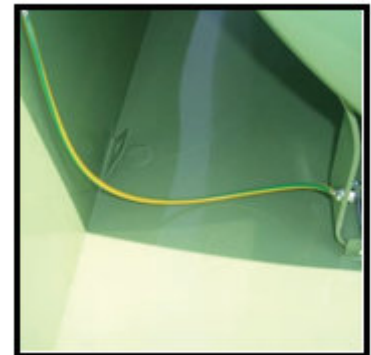
a. Il posizionamento di un dispersore locale

(es.: un "picchetto di terra") per lo scarico a terra delle cariche elettrostatiche quando non sia già presente un dispersore locale o un idoneo collegamento elettrico al dispersore dell'impianto elettrico aziendale che alimenta la pompa di alimentazione del contenitore (es.: quando la pompa è alimentata a batteria);

b. Il collegamento della pompa di alimentazione del contenitore all'impianto elettrico aziendale.

Per il punto a. ("picchetto di terra" solo per il drenaggio delle cariche elettrostatiche ma senza collegamento elettrico della pompa di alimentazione del contenitore) non è necessaria la dichiarazione di conformità, da parte di elettricista abilitato.

Per il punto b. (collegamento elettrico per alimentazione pompa di distribuzione e/o messa in opera di "picchetto di terra" locale in presenza di alimentazione elettrica della pompa dall'impianto aziendale) dovrà essere rilasciata da elettricista iscritto alla CCIAA la dichiarazione di conformità.



MEZZI DI ESTINZIONE

In prossimità di ogni contenitore-distributore deve essere garantita la presenza di almeno due estintori portatili con capacità estinguente non inferiore a 21A-89B. Dal momento che gli estintori di capacità estinguente 21A-89B sono di piccole dimensioni e prossimamente fuori produzione le regole di buona prassi indicano il posizionamento **di almeno due estintori di capacità estinguente 34 A-233B-C**.

Nel caso in cui la capacità complessiva del deposito di distribuzione sia superiore a 6 m³, deve essere garantita anche la presenza di un estintore carrellato con capacità estinguente non inferiore a B3, raggiungibile con un percorso effettivo non superiore a 20 m rispetto al contenitore-distributore più lontano.

ESERCIZIO DEL CONTENITORE E RIFORNIMENTO DEI MEZZI MECCANICI

- 1) Far accostare il mezzo da rifornire ad una distanza compatibile con la lunghezza del tubo erogatore. Sostare nell'area del rifornimento il solo tempo necessario e allontanarsi non appena possibile;
- 2) Verificare che la zona circostante il contenitore-distributore sia sgombra da estranei e da qualsiasi fonte di ignizione. L'erogazione deve avvenire a motore spento e con telefono cellulare spento.
- 3) Verificare preventivamente il quantitativo di gasolio da rifornire e verificarne la compatibilità con il livello di gasolio nel contenitore-distributore;
- 4) Rimuovere il bocchettone del serbatoio del veicolo da rifornire ed introdurre la pistola erogatrice;
- 5) Non avvicinare la testa al punto di erogazione, in particolare nel momento di apertura del bocchettone;
- 6) Agendo sulla leva della pistola, e tenendo sotto controllo il contalitri, provvedere al rifornimento;
- 7) Ultimato il rifornimento spegnere l'elettropompa e scaricare la pressione residua nel tubo di mandata aprendo per qualche istante la pistola di erogazione. Ciò comporterà lo scarico nel serbatoio di una modesta quantità di gasolio residuo;
- 8) Arrotolare il tubo di erogazione e riporre la pistola di erogazione nell'apposito supporto;
- 9) Serrare sempre accuratamente il bocchettone del contenitore-distributore;
- 10) Procedere SEMPRE all'accurata pulizia delle parti di suolo e di macchina eventualmente contaminati da sversamenti, avendo cura di mantenere sempre pulita l'impugnatura dell'erogatore;
- 11) E' opportuno che nelle immediate vicinanze del contenitore siano disponibili idonei mezzi per assorbire eventuali dispersioni di gasolio (Es. sabbia o altro materiale inerte).
- 12) Durante il rifornimento utilizzare guanti da lavoro e calzature antiscivolo;
- 13) Cambiare immediatamente gli indumenti da lavoro in caso di imbrattamento accidentale dell'operatore
- 14) **DIVIETO ASSOLUTO DI FUMARE E ASSUMERE ALIMENTI O BEVANDE DURANTE LE OPERAZIONI DI RIFORNIMENTO**

MANUTENZIONE DEL CONTENITORE – DISTRIBUTORE MOBILE

- 1) Effettuare le verifiche ed i controlli periodici di manutenzione previsti nel manuale d'uso e manutenzione rilasciato dal Costruttore (Es: Pulizia filtro pompa, spurgo del contenitore, Controllo di eventuali perdite da rubinetti, tubazioni e raccorderie, controllo condizione cavi elettrici di alimentazione e di terra, pulizia esterna del corpo pompa ecc..)attenendosi scrupolosamente alle indicazioni fornite dal costruttore.
- 2) I Dispositivi di erogazione devono essere mantenuti puliti sia da agenti esterni (sporco, polvere ecc..) sia da accidentali sversamenti di gasolio. In particolare il bacino di contenimento deve essere mantenuto pulito evitando il ristagno di eventuali sversamenti di gasolio dai quali potrebbero generarsi vapori infiammabili, e rimuovendo qualsiasi oggetto estraneo (stracci, carta ecc..).

Erogare Qualità, per Vivere IN Qualità



Via Monte Rosa 178
58100 Grosseto

+39 0564 450662
www.qmtt.net

